

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ОЦЕНКА РЕЖИМОВ ХОЛОДНОГО КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ЗЕРНА ТВЕРДОЙ ПШЕНИЦЫ БЕЛОРУССКОЙ СЕЛЕКЦИИ

Гончаренко Т.М., Ларионенкова А.И., Радзевская Е.О.
Научный руководитель – Косцова И.С., к.т.н., доцент
Могилевский государственный университет продовольствия
г. Могилев, Республика Беларусь

С помощью методов математического планирования эксперимента ранее нами были установлены оптимальные режимы холодного кондиционирования для зерна твердой пшеницы белорусской селекции: при одноэтапном построении процесса кондиционирования влажность 15,5-16% и длительность отволаживания – 12-13 часов; при двухэтапном увлажнении и отволаживании - длительностью первого периода отволаживания 8 часов, второго – 1,5 часа при влажности зерна – 15,5-16%.

Для установления наиболее эффективного метода ГТО были проведены пробные лабораторные помолы при полученных оптимальных режимах. В качестве комплексного оценочного параметра был выбран технологический коэффициент К, представляющий отношение выхода круподунстового продукта к его зольности. Результаты исследований представлены на рисунке 1.

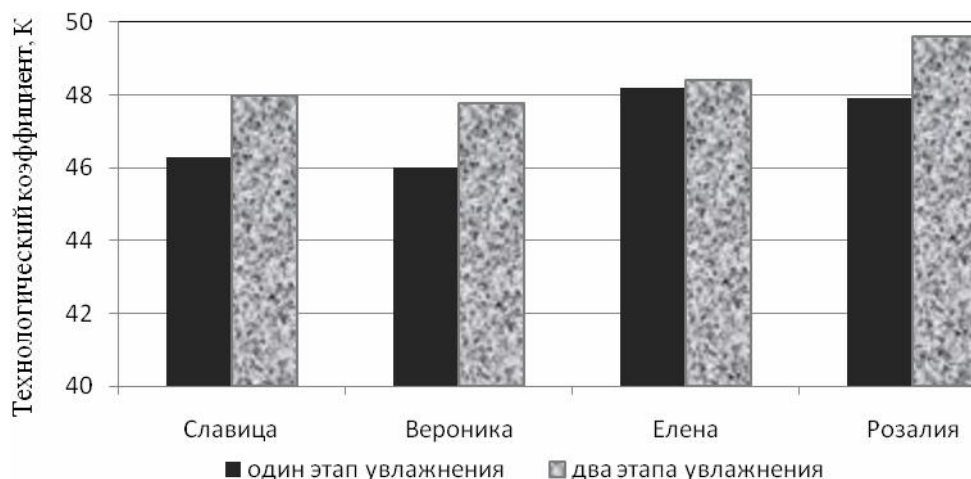


Рисунок 1 – Диаграмма изменения технологического коэффициента К при помоле зерна твердой пшеницы белорусской селекции, кондиционирование которого проведено в один и два этапа

Из рисунка видно, что технологический коэффициент помола зерна, ГТО которого проведено в один этап, изменяется в пределах от 46 до 48; при помоле зерна, ГТО которого построено в два этапа, технологический коэффициент – 47-49. Это обусловлено более высоким выходом круподунстового продукта наилучшего качества при втором способе подготовки зерна. Таким образом, установлено, что при двухэтапном способе увлажнения и отволаживания зерна создаются более благоприятные условия для крупобразования, чем при одноэтапном.